

EP[®]64

TECHNISCHES KUNSTSTOFF-GLEITLAGER MATERIAL



ANWENDUNGEN

Allgemein – Grundsätzlich überall im Rahmen der Werkstoffeigenschaften einsetzbar

Industrie – Haushaltsgeräte, Transportgeräte, Apparatebau, Fördertechnik und viele mehr

TYPISCHE MERKMALE

- Gute Leistung bei geschmierten oder mangelgeschmierten Anwendungen
- Ausgezeichnete Strömungs- und Kavitationserosionsbeständigkeit
- Korrosionsbeständig in feuchten/salzhaltigen Umgebungen
- Geeignet für Anwendungen mit sehr hohen Temperaturen
- Sehr gutes Verhältnis von Gewicht und Leistung
- Innerhalb der Machbarkeit des Spritzgußwerkzeugs unendlich viele Abmessungen und Konstruktionsarten möglich
- In Übereinstimmung mit den ELV-, WEEE- und RoHS-Richtlinien

VERFÜGBARKEIT

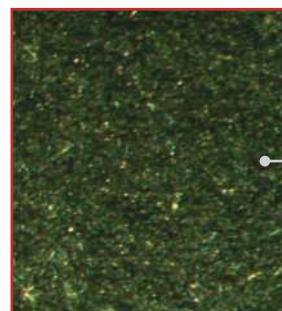
Sonderteile auf Kundenanforderung: Zylindrische Buchse, Bundbuchse, Anlaufscheiben, Gleitplatten, Halblager, kundenspezifische Sonderformen



| WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN | | EINHEIT | WERT |
|--------------------------------------|--|-------------------------|-----------|
| ALLGEMEIN | | | |
| Zulässige Flächenbelastung, p | Statisch | N/mm ² | 125 |
| Betriebstemperatur | Min | °C | - 100 |
| | Max | °C | 290 |
| Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient | | 10 ⁻⁶ /K | 14 |
| TROCKEN | | | |
| Maximale Gleitgeschwindigkeit, U | | m/s | 1.0 |
| Maximaler pU-Wert | Für A _H / A _C = 5 | N/mm ² x m/s | 0.09 |
| | Für A _H / A _C = 10 | N/mm ² x m/s | 0.35 |
| | Für A _H / A _C = 20 | N/mm ² x m/s | 1.40 |
| Reibungskoeffizient, f | | | 0.3 - 0.5 |
| EMPFOHLEN | | | |
| Oberflächenrauheit, Ra | | µm | 0.1 - 0.5 |
| Oberflächenhärte | | HV | > 450 |

BETRIEBSBEDINGUNGEN

| | |
|------------------|------------------------------------|
| Trocken | gut |
| Ölgeschmiert | sehr gut |
| Fettgeschmiert | sehr gut |
| Wassergeschmiert | gut |
| Mediengeschmiert | gut nach Prüfung der Beständigkeit |

MIKROSCHLIFFBILD

PEEK
+ Festschmierstoff
+ Füllstoffe